

LIMTEK LMS LASER MEASUREMENT SYSTEM



ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI SYSTÉMU LIMTEK LMS

- ➔ Spolehlivý laserový systém s jednoduchou obsluhou určený pro kalibrace obráběcích a souřadnicových měřicích strojů
- ➔ Další použití představují vestavné zákaznické systémy pro měření ve více osách
- Laser se vyznačuje vysokou spolehlivostí a životností delší než 10 roků. Přesnost vlnové délky 0,02 ppm každého laseru je zaručena. Vlnová délka je navázána na světové etalony délky
- ➔ Jednotka Interface umožňuje radiovou komunikaci s kompenzačními čidly parametrů atmosféry, teploty měřeného stroje, notebookem a dálkovým ovládním
- ➔ Počet kompenzačních čidel parametrů atmosféry a teploty stroje může být více než 10
- ➔ Jednotka Interface umožňuje volbu komunikačních možností: Ethernet, USB a WiFi
- ➔ Jednotka Interface je opatřena pomocným malým displejem LCD pro zobrazení měřených hodnot a systémových hlášek
- ➔ Osvědčený sensor s prvkem CCD umožňuje jednodušší kalibraci geometrie stroje
- ➔ Hardware i software systému je možné adaptovat podle požadavků zákazníka
- ➔ Záruční doba je 36 měsíců včetně záruky přesnosti vlnové délky

Laserový měřicí systém LMS je navržen pro mnohaleté spolehlivé používání v náročných podmínkách strojirenských provozů. Vysoká kvalita a spolehlivost jsou výsledkem více než 40leté zkušenosti a tradice v oblasti vývoje a výroby laserových interferometrů.

ZÁKLADNÍ KONFIGURACE PRO MĚŘENÍ:

LS 100 MĚŘENÍ PŘESNOSTI POLOHOVÁNÍ V 1 OSE

Toto je základní měřicí sestava. Je určena pro měření přesnosti polohování obráběcích strojů, měřicích souřadnicových strojů, délkoměrů a pro obecné měření délkových posunutí.

LS 110 MĚŘICÍ SYSTÉMY PRO SOUBĚŽNÉ MĚŘENÍ VE VÍCE OSÁCH S MINIATURNÍ OPTIKOU

LS 110 jsou různorodé vestavné systémy určené pro stálé nasazení ve velmi přesných strojích. Mohou být vybaveny miniaturní optikou pro jedno či vícesměrné měření

LS 120 MĚŘENÍ GEOMETRIE LASEROVÝM INTERFEROMETREM

Jednotka **LS 120** obsahuje optiku **LS 128A** pro kalibraci úhlů a optomechanické příslušenství **LS 128F** měření přímosti a rovinnosti

LS 130 MĚŘENÍ GEOMETRIE SENЗОREM CCD

Tato jednotka používá speciální polovodičový laser s paprskem kruhového průřezu jako referenční přímku přímocharosti. Senzor CCD měří chybu přímocharosti v obou navzájem kolmých osách Y a Z.

Vliv turbulence vzduchu je minimalizován využitím statistických metod.

LS 140 KOMPENZAČNÍ ČIDLA VZDUCHU A TEPLoty MATERIÁLU

Bezdrátová čidla parametrů vzduchu LS 75.1 a teploty materiálu se mohou používat i samostatně spolu s přijímačem LS 75.3 jako nezávislá meteorologická stanice. Počet čidel může být větší než 10

KONTAKTY

Výroba a obchodní korespondence:

LIMTEK Laser Division
SAR s.r.o.
Horní Lhota 127
678 01 Blansko
Czech Republic

Adresa sídla/Fakturační adresa:

SAR, s.r.o.
Brněnská 415
664 34 Kuřim
Czech Republic

IČ 25315927

DIČ CZ25315927

Spisová značka: C 25045 vedená u rejstříkového soudu v Brně

Bankovní spojení: 545 349 1001 / 5500

Tel: +420 737 288 080

limtek@limteklaser.com

www.limteklaser.com